# 19 日本国特許庁 (JP)

10特許出願公開

# ⑩公開特許公報(A)

昭55-49954

Int. Cl.³H 02 K 13/00H 01 R 39/38

識別記号

庁内整理番号 7052-5H 6447-5E ❸公開 昭和55年(1980)4月11日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 6 頁)

# **9**始動モータブラシ組立体

②特 顧 昭54—124662

②出 顕 昭54(1979)9月27日

優先権主張 ②1978年9月29日③イギリス (GB)③38798/78

⑦発明者 ロイ・プライス・バウコット イギリス国ウエスト・ミッドラ ンズ・ソリハル・ピーミンスタ ー・ロード19

⑪出 願 人 ルーカス・インダストリイズ・ - リミテッド イギリス国バーミンガム・グレート・キング・ストリート(番

地なし)

四代 理 人 弁理士 佐々木清隆 外2名

#### 明 細

### 1. [発明の名称]

始動モータブラシ組立体

## 2. 〔 特許請求の範囲 〕

1. 使用時に始動モータに取外し可能に取り付 けられた支持部材の、前記支持部材の1に対し相対 的に得動するように取り付けられた少くとも1つ の第1 ブラシ (46, 48)かよび少くとも1 つの第2 ブラシ (45, 47)、前記ブラシ (45~48) を偏衡す るばね(41~44)、各ブラシ(45~48)から延び る少くとも1つの可挽導線(49~52)、使用時化 モータの界磁巻線(13,60,61)と第1プラシ(46. 48) またはそれぞれを電気的に接続する無1 転費、 **および支持部材図と第2ブラン(45,47)またはそ** の名々を電気的に接続する第2 装置を含み、前配 第1 装筐が支持部材切にこれと電気的に絶験され るように取り付けられかつ界磁巻線(13,60,61) がこれに取り外し可能に結合されるような型式の スクリユのようた少くとも1つの端子板(33,34) を含み、第1プラジ(46,48)またはそれぞれの選

- 2. 端子板 (33,34)またはその名★が、使用時 に昇磁巻線 (60,61)に取り付けられた孔付きコネ クタ (62,63)が固定スクリュ (64,65)などのよう な取り外し可能な要素によつて保持された孔付き ポスト (57,58)を含む、特許請求の範囲第1項記 歌の始動モータブラシ組立体。
- 3. 支持部材図と電気的に接続された前記部材 (28,29)またはその各々がその組み合わされた第 2 ブラン(45,47)の下方に配置された板(28,29) を形成する、特許請求の範囲第1項あるいは第2 項配載の始動モータブラン組立体。
- 4. 一対の分離した導線 (49~52) が各ブラシ (45~48) 用に提供され、各導線 (49~52) がブ ラン (45~48) に設けられた各孔内にその末端の

(2)

13 🔊

1 つで接着されかつその他端で各部材 (28,29)または囃子板 (33,34)に搭接されている、特許請求の範囲第 1 項あるいは第2 項記載の始動モータブラン組立体。

5. 昇磁巻線(13,60,61)、ロータ04、ロータ 04と共に回転するように取り付けられた整流子69 をもつ始動モータ、および始動モータの固定部分 K取り外し可能K取り付けられた。支持部材間、少 くとも1つの#1プラシ(46.48)および支持部材 似にこれと相対骨動関係に取り付けられた少くと も1つの第2ブラシ(45,47)。ブラシ(45~48) を整放子CBと係合せしめるように偶偽するばね。 各ブラシ(45~48)から延びる少くとも1つの可 機道線(49~52)、無1ブラシ(46:48)またはそ の各々を外磁券額(13,60,61)と電気的に接続す る訊1 装置。 かよび 第2 ブラシ (45,47) またはそ の各々を支持部材図と電気的に接続する第2装置 を含むブラン組立体的とを含み、第1装置が支持 部材のにこれから電気的に絶録されるように取り 付けられかつ界磁巻線(13,60,61)が取り外し可

(3)

. e - 87

シ箱を担持し、この中にブラシが始動モータ整席 子と接触する状態にばねによつて弾力的に押圧さ れている。一対の可撓な電気導線が各ブラシに設 けられている。各導器はその一端をブラシの各孔 に接着され他端を板に通常半田付で取り付けられ ている。モータの界磁巻線に接続されたブラシの 場合、各板はブラン組立体への界磁差級の各端子 接続を確保するスクリユによつて取り付けられる 進子板の形状をとる。プラジ箱取付板に接地接続 されたプラシの場合、導線が取り付けられる各板 は各プラシ箱の下傷にため止められるかプラシ箱 化スクリユで取り付けられたのち個々にブラシ箱 取付板に接地接続される。界磁巻線と接続された ブラシと組み合わされたブラン箱は、もち論、取 付板に装着されるがこれとは電気的に絶縁されて na.

上述の型式のブラン組立体内のブランはスクリ ユ取付部を取り除きかつブランをとれと接着され た導験と共に除去することによつて磨耗時には比 数的容易に交換できるが、このスクリュ取付部を 能に接続されるスクリン類をもつ少くとも1つの 畑子板 (33,34)を含み、取1プラシ (46,48)また はその各々の導線 (50,52)が端子板 (33,34)また は各端子板 (33,34)に再接され、なお解2 装置が 支持部材例と電気的に接続された少くとも1つの 部材 (28,29)を含み、解2プラシ (45,47)または その各々の導線 (49~51)が前配部材 (28,29)ま たは前配部材 (28,29)のそれぞれの1つに希接され ている、始動モータおよびブラシ組立体。

本発明は始動モータブラン組立体および鉄組立体を含む始動モータに関する。

ふ ( 祭明の詳細な説明)

始動モータは極めて強い電流を使りものであり かつ始動モータの電気回路内のすべての接級部は 使用中に放接級部の過熱を妨止するために低力抵 抗を低く違らなければならないことが知られてい る。

民知の始動モータブラン組立体にかいて、取付 板は始動モータの接地されたハウジングと電気接 税状態に取り付けられている。この取付板はブラ

(4)

ラ

行家

工場において最初に造られたものと同一の効果を示すように再生することは必ずしも可能ではない。 そのうえ、この傾向は同様に廚耗や腐食したばれ を交換せずに廚耗ブランを交換することになる。

さらに、上述の構造によれば比較的多数の避争。 とくにスクリコ接続継手を必要とし、これらはす べて、始動モータを効率よく運転させ得るもので なければならない。

上述の型式の構造に比し眩手の数を減らした程々の継手が知られているが、これらは一般にブラン導験と、工場外では再生することが不可能ではないにしても困難な他の認品との間の接合を行うととに依存している。 この結果、このような構造では、ブランを工場以外で交換することは不可能とは含わないまでも困難である。これとは別に、このような継手は半田付が実施される。半田付は低温定格のものであるから、過熱が作う長時間の始動モータ運転時間中には故障を起す⇒それがある。

本発明の目的は工場以外で比較的容易にブラシ

(6)

特期855-49954(3) 支持部材と電気的に接続された少くとも1個の部

材を含み、第2プラシまたはその各々の導線が前 記部材またはその各々に軽接されている始動モー タブラン組立体を提供することにある。

> 上述の構造によつて、ブラン組立体全体は、比 較的少数の概手をもち、かつ単に界磁巻線を端子 板から取り外した後支持部材を始動モータから除 去することにより単体として交換することができ る。とのブラン組立体は半田付、ろう付あるいは 他の恒久接合を除去する必要なく交換できかつ半 田付の使用を避けるととができる。帯接手段が使 用できたい使用状況下では、これらブラシは別体 のものとして交換できずしたがつてブラジ組立体 全体として交換しなければならない。よつて新規 で完全なブラシ組立体の提供によつて使用に供さ れる。半田付によつてブランを交換することはこ の型式の大荷重給勧モータの温度規定要求により 受け入れるととができない。

各端子板は、界磁巻線に取り付けられた孔付コ ネクタが使用中に固定スクリュなどの取り外し可

(8)

を交換できかつ再生すべき重要継手の数を振力減 少すると共化ばねかよびブラシ箱を交換せず化は プラシの交換が困難を始動モータブラシ組立体を 提供するととによつて上述の不具合を無くすとと

本発明の1つの特色は、使用中に始動モータに 取り外し可能に取り付けられた支持部材。取付部 材化とれと滑動可能に取り付けられた少くとも1 つの第1プランと少くとも1つの第2プラシ、ブ ランを偏倚するばね、各ブラシから延びる少くと 『も1つの可捷導線、第1プラシまたはその各々を 使用中にモータの界磁巻線と第1プラシまたはそ の各々を電気的に接続する第1装置および支持部 材と第2プラシまたはその各々を電気的に接続す る装置を含み、第1装置が支持部材化とれから電 気的に絶録されるように取り付けられかつ界磁巻 親にこれを取り外し可能に接続できるようなスク リュ型式の取外し装置である少くとも1個の端子 板を含み、第1プラシまたはその各々の海線が端 子板または各端子板に潜譲され、たお第2装置が

(7)

能な要素によつて界磁巻線に取り付けられた孔付 ポストを含むことが好せしい。

また。前記部材またはその各々がその組み合わ された第2ブラシの下方に配置された板の形態を もつととが好ましい。

最も好ましくは、一対の個別の導敏が各プラシ に対して設けられ、各導線はその一端でブラシの 各孔に接着され、かつ他端に⇒いて場合に応じて 部材または強子板に落姿される。

本発明の他の特色は、昇磁巻線、ロータ、ロー メと共に回転するよう取り付けられた整備子を含 む始動モータ、および始動モータの固定部分に取 り外し可能に取り付けられた支持部材、支持部材 化とれと骨動可能化取り付けられた少くとも1個 の第1プラシおよび少くとも1個の第2プラシ、 ブランを整流子と係合関係に偏倚するばれ、各ブ ラシから延びる少くとも1個の可撓導線、無1プ "ラシまたはその各々を界磁巻酸と電気的に接続す る第1 装置、および第2 ブラシまたはその各々を 支持部材と電気的に接続する第2装置を含み第1

装置が支持部材にこれと電気的に絶縁して取り付 けられかつ界磁巻線と取り外し可能に結合するた めのスクリユ状の装置をもち、第1プラシまたは その各々の導線が強子板またはその各々に落接さ れてかり、さらに無2英層が支持悪材と歯気的に 接続された少くとも1個の部材を含み、第2ブラ シまたはその各々の導線が前記部材またはその各 々 化酢接されているブラシ組立体を提供するにあ

以下、本条明を実施例を示す図面を発展しつつ 散磨する。

図において、第1図に示す始動モータは自動車 の内燃根関の始動用でかつ押込式のものである。 簡単化述べれば、との始動モータは複合ハウジン グ10を含みはハウジングはポルト12(図では そのりちの1個のみを示す)によつてハウジング 10の別部に取り付けられた末端プラケット11 を有する。ペクジング10円には昇磁機観13、 プラケット11に押し嵌められた軸受15a内に 係合する軸15⇒よびロータ14の一端において

00

特別昭55-49954(4)

触15 に取り付けられた円筒型整洗子16が配数されている。ロータ14の他階にかいて軸は始動モータビニオン組立体17を担持し、数組立体は軸15 と共に回転可能であるが、それ自身公知の型式のツレノイド作動型ブランジャ組立体18によつて軸に対し軸線方向に可動である。

ハウジング10円には、また全般を19で示す ブラシ組立体が取り付けられている。

とのブラシ組立体 1 9 はその詳細を第3 図乃至第5 図に示す。ブラシ組立体 1 9 は網メッキした 取付無板・2 0 を含み 敵坂は一数に環状形でかつ一対の選係上で向き合つた突き抜け内れじ山付真通孔 2 1 を設けている。との孔 2 1 は取付スクリニ 2 2 (第2 図参照)を受け入れてればよつで板 2 0 が末端ブラケット 1 1 の内側に取り付けられる。板 2 0 を練り 1 つのビッチ円上に等間隔に 4 個のブラシラ 2 3 2 4 2 5 2 6 は 3 4 図 2 上び第5 図で見るように一般に方形状である。 運径上に対向配置された各フラシラ 2 3 2 よび 2 5 は板 2 0

an

一対の第2ブラシを構成する。ばね41~44は 各プラシ45~48を整流子16の周面(第3図 において鎖線で示す)に対し半径方向内向きに押 動する。4組の半田付された銅箔導線49~52 が各プラシ45~48の各孔に接着されかつその 半径方向外端から延びる。第2プラシ45をよび 47 に組み合わされた導線組49 かよび51 はそ れらの両端において各結合板28かよび29に常 接されるが、いつぼう第1プラシ46をよび48 と組み合わされた導線組50⇒よび52はそれぞ れ端子板ろろかよびろ4に落接される。電気的に 絶殺性のスリープ53~56が各導報49~52 をそれらの大部分の長さに亘つて覆り。各端子板 ろろおよびろ4は板20から離れ延びる各一体造 りの端末ポスト5758を含む。各ポスト57 58は打抜きの一体の貫通ねじ孔59をもつ。第 1 ブラシ組46および48とそれぞれ接続された 界磁巻線13からの導線60シよび61はそれに 君接された各端子も2かよび63をもつ。各端子 62.63は方形り形の導質性部材の形状をもち、

上に鋲27で取り付けられている。各角製結合板 28.29 および各銅製間隔板30,31 が各ブラシ 受2五25と板20との間に配設されている。 鋲 27は各板28~31を貫通してとれらの板を所 定位置に保持させる。各ブラシ交24岁よび26 は板20に取り付けられるが、板とは電気的に絶 厳されている。 紙32は各絶縁板35(第5図化 おいて1個のみ示す)と同時に各ブラシ受24. 26かよび各真強端子板3334を貫通する。 鋲 3.2 は各電気絶録プシュ3.6 を貫通し。したがつ て板20から絶縁されている。各プラン党23~ 26は一般に方形のり形で各鋲27、かよび32 が貫通する一対の脚をもつ。各ポスト37,38,39 4日が各ブラシ受23~26の一方の脚から一体 K 弧ぴかつ板20から隔つている。各コイルばね 41~44が各ポスト37~40K取り付けられ ている。各プラシ45~48はブラシ党23~ 26に、それに対し半径方向に骨動可能に取り付 けられている。ブラシ46かよび48は一対の第 1 プラシを構成しかつ、ブラシ45かよび47は

12

U形の底部の内側は各端子ポスト57.58と接触している。固定スクリュ64.65が各端子62.63の底に散けられた孔を貫通し各端末ポスト57.58との間にて、端子62.63と各端末ポスト57.58との間に可成りの接触面積が提供されて連続60.61と各第1プラシ46.48との間に良好な電気接続が確保される。

始動モータの動作自身は公知であるからその記述は省略する。

もしブランが使用中に磨耗したり破損したりして交換を必要とすれば、全ブラン組立体 19 は単にボルト12 および22 を取除きブラン組立体 19 をその位置に残したままハウジング10の残 部から末端ブラケット11を引き抜くことによつて容易に除去できる。これによつてスクリュ64 および65への接近を可能にする。ひとたびた 5のスクリュ64 および65が除去されると、全ブラシ組立体19は除去されかつ新規のブラシ組立体と交換される。次にスクリュ64 および65

00

照昭55-49954(5)

は交換されかつ、新規のブラシ組立体 1 9 が適切 に所定位置に取り付けられ、末端ブラケット 1 1 は交換され、スクリュ 2 2 かよびポルト 1 2 が再 毎着されて組立を完了する。

上述の実施例にかいて、本発明は円筒形整流子 かよび半径方向に滑動可能なブランをもつ始動モータに適用される。しかし、本発明は必要な変更 を加えて面型整流子かよび軸方向に滑動可能なブランをもつ給動モータにも適用可能である。

本発明はまた、取付板20に直接ブラシ海部49、41551を搭接することも考えられる。 適当に変形された末端ブラケット11が取付板20として使用される。 後者の場合、末端ブラケット11とは別の部品としての取付板20は無して済まされる。よつて、ブラシ組立体の交換は軸受15aの交換が長水されるとき始動モータの使用命数の時点で起ることになる。したがつて、新規の軸受15a、ブラシ組立体かよび末端ブラケット11がサービス体を形成する。

19

 35.334…第子板
 35…絶録板

 36…絶録ブシュ
 37.38.39.40…ポスト

 41.42.43.44…ゴイルばお

 45.46.47.48…ブラシ
 49.50.51.52…導線

 53.54.55.56…絶縁スリーブ
 57.58…ポスト

 59…ねじ孔
 60.61…導線
 62.63…端子

 64.65…固定スクリュ
 を示す。

特許出願人 ルーカス・インダストリイズ・リミテッド

(理人 弁理士(8107)佐々木 育 隆 (15年)

## 4. (図面の簡単な説明)

第1図は本発明による始動モータブラシ組立体の1実施例を含む始動モータの軸方向断面図、第2図は数ブラシ組立体が始動モータに取り付けられる様態の詳細を示す所面図、第3図は第1図の始動モータに取り付けられたブラシ組立体の平面図、第4図は第3図の矢印4の方向に見た第3図のプラン組立体の側面図、第5図は第3図の線5-5に沿つてとられたブラシ組立体の偶方断面図である。

図中;符号: ...

10…ハクジング 11…末端ブラケット

12…ポルト 13…界磁巻線

14…ロータ 15… 軸

16…整備子 17…始動モータビニオン組立体

18…プランジャ組立体 19…ブラシ組立体

20…取付板 21…ねじ孔

22…取付スクリユ 23.24.25.26…ブラシ受

27… 鋲 28.29… 結合板

30,31…間隔板 32… 鋲

άñ



